

**TRX 100%*****Un partenariat***

**MARINI-ERMONT invente la première usine d'enrobés mobile continue au monde, permettant de recycler jusqu'à 100% d'agrégats d'enrobés en partenariat avec EUROVIA**

La construction et l'entretien des chaussées se réalisent en France en utilisant en moyenne 17% d'agrégats d'enrobés (\*) (matériaux provenant majoritairement de la déconstruction des routes) dans les enrobés neufs mis en œuvre. Ce faible taux de réemploi de matériaux est notamment dû à des limites technologiques qui ne permettent pas aujourd'hui de dépasser un taux d'incorporation de 50% d'agrégats d'enrobés pour les usines mobiles. Par ailleurs, les méthodes de formulation des enrobés à de tels taux doivent être étudiées spécifiquement (remobilisation de l'ancien bitume, oxydation...) afin de pouvoir être proposées avec la même durabilité.

**EUROVIA (groupe VINCI)**, leader de son secteur sur les sujets de recyclage, a souhaité pousser l'innovation autour d'une nouvelle installation d'enrobage et se donner l'ambition de dépasser le palier technique actuel en visant l'excellence, c'est-à-dire 100% de recyclage. Pour cela **EUROVIA** a allié les compétences de sa Direction Technique et Recherche, de sa Direction Matériel et celles de son partenaire **MARINI-ERMONT (groupe Fayat)** pour réinventer le process, réaliser le design puis la production de la première usine d'enrobés mobile continue au monde, permettant de recycler jusqu'à 100% d'agrégats d'enrobés.

## **MARINI-ERMONT (groupe Fayat) imagine un nouveau matériel : TRX 100%**

Le TRX 100% devient l'outil polyvalent pour les chantiers de demain. Il permet de recycler de 0 à 100% d'agrégats d'enrobés, sur des plages de production et de température étendues.

Hyper mobile, le **TRX 100%** peut s'implanter rapidement au plus près des chantiers. L'essentiel de la fourniture, c'est-à-dire des agrégats d'enrobés, peuvent ainsi être élaborés à partir des produits de rabotage en provenance du chantier, en préservant en partie ou totalement les ressources naturelles et en réduisant la logistique de transport au minimum et donc l'empreinte carbone des travaux.

### **Technologie brevetée**

La technologie brevetée du TRX 100%, basée sur un séchage des agrégats d'enrobés à basse température, remobilise et préserve le liant des agrégats d'enrobés. Des temps de malaxage plus longs associés à un système de chauffe unique permettent de garantir des enrobés « recyclés » dont l'ancien liant est complètement remobilisé.

Le TRX 100% devient la solution mobile de recyclage la plus performante et la plus écologique au monde.

### **Le projet « la route 100 % recyclée » d'Eurovia**

La route «100% recyclée » a donc pour objectif de concevoir les moyens techniques et matériels pour fabriquer des infrastructures routières contenant uniquement des produits recyclés. Et ce, afin de réduire notablement l'utilisation des matières premières et les émissions de gaz à effet de serre et de polluants. L'objectif est d'atteindre des performances mécaniques identiques à celles des matériaux neufs, dans la durée, à un prix compétitif.

### **Un projet soutenu par l'ADEME (Agence de l'environnement et de la maîtrise de l'énergie)**

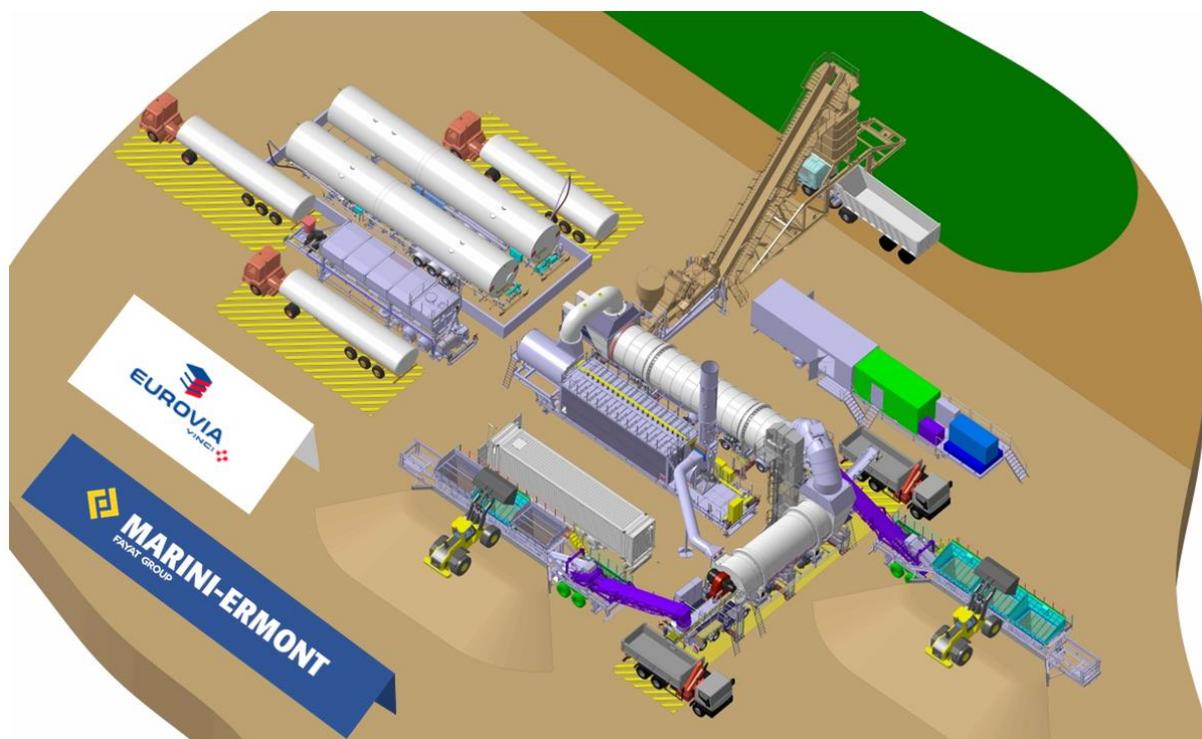
« La route 100 % recyclée » est lauréat de l'appel à projets « Route du futur » opéré par l'ADEME dans le cadre du Programme d'investissements d'avenir.

Le projet a démarré en avril 2017 et son programme prévoit des phases d'études et conception, de réalisation de prototypes et d'une usine de démonstration, des tests réels sur site ainsi qu'une phase de validation en régime "optimal" avec 100 % d'agrégats d'enrobés (capacité de production, qualité des matériaux fabriqués, qualité des effluents gazeux, énergie consommée, ...). En parallèle seront effectués les études et les tests sur les matériaux fabriqués afin de vérifier leurs performances bien au delà des caractéristiques habituelles de contrôle.

Il s'agira de faire la démonstration sur une route fortement circulée, une autoroute (réseau ASF), de ce nouveau savoir-faire en matière de recyclage : réaliser tout le corps de chaussée avec un taux de recyclage proche de 100%.

Une fois le modèle économique de la solution "100% recyclée" validé, l'usine développée devrait être dupliquée en France et à l'international afin de réaliser des grands chantiers d'entretien de routes (autoroutes, routes nationales, ...) qui sont les principales cibles. En effet, ces infrastructures proposent des volumes importants d'agrégats d'enrobés dont les caractéristiques sont adaptées à un re-emploi en totalité dans les opérations de maintenance importantes.

#### Press pictures:



(\*) source Routes de France 2016

*À propos du Groupe Fayat*

**Pour plus d'informations :**

Stéphane Guillon, Directeur Marketing & Communication pour le Groupe Fayat

+33 5 56 00 21 00

communication@fayat.com

*Avec une présence dans 170 pays, et grâce à l'implication de ses 19 100 collaborateurs, le groupe Fayat, fondé en France en 1957, accompagne ses clients dans le monde entier, grâce à des solutions innovantes et durables pour le marché de la construction et dans les sept grands métiers autour desquels il s'est construit : Travaux Publics, Fondations, Bâtiment, Énergie & Services, Construction métallique et mécanique, Chaudronnerie et Matériel routier.*

*En 2017, le Groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 3,7 milliards d'euros.*

*Leader mondial et spécialiste du matériel routier, Fayat propose une gamme complète et performante d'équipements en adéquation avec chaque étape du cycle de vie de la route.*

*[www.fayat.com](http://www.fayat.com)*

**PRESS CONTACT:**

**MARINI-ERMONT**

Rue Jean Pierre Timbaud

42420 LORETTE

marini-ermont.fayat.com

**Agnès BESSON**

Tel : +33 4 77 73 72 63

e-mail: [a.besson@marini-ermont.fayat.com](mailto:a.besson@marini-ermont.fayat.com)